

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00110.2018.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Kramer-Fluck Metallbau GmbH

**Nordring 16
65719 Hofheim
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Albert Fluck, SFI

geb. am: 22.04.1959

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

16.10.2012

Gültigkeitsdauer

15.10.2021

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

Köln, 27.11.2018
Tewes/Ma

Cherbulys
Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle

